

# Schweißzertifikat

0672-CPR-00380

<b>Hersteller</b>	<b>M &amp; A DIETERLE GmbH</b> Maschinen- und Apparatebau Neuhofstraße 26 DE 73113 Ottenbach	
<b>Maßgebende Betriebsstätten</b>	<b>M &amp; A DIETERLE GmbH</b> Maschinen- und Apparatebau Neuhofstraße 26 DE 73113 Ottenbach	
<b>Technische Spezifikation</b>	EN 1090-2:2011-10	
<b>Ausführungs-klasse</b>	bis EXC3 nach EN 1090-2:2011-10	
<b>Schweißprozess(e)</b> Referenznummer nach DIN EN ISO 4063	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG) 136 - Metall-Aktivgasschw. mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 138 - Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	
<b>Grundwerkstoff(e)</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025-2 Nichtrostende Stähle nach DIBt-Zulassung Z-30.3-6 (Werk.-Nr. 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 in FKL S235)	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	<b>Dipl.-Ing. Heinzmann, Jürgen</b> <b>SFI / EWE</b>	<b>geb.: 27.03.1951</b>
<b>Vertreter</b> (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	-	
<b>Bemerkung</b>	Herr J. Heinzmann wird in der Schweißaufsicht unterstützt durch Herrn K. Dieterle, SFM, geb. am 14.10.1958.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	22.05.2014	
<b>Nächste Überwachung</b>	-	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle EN 1090-1 für das angegebene Herstellerwerk.	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Stuttgart / 24.05.2017	
<b>Zertifizierungsstelle</b>	MPA Universität Stuttgart (Otto-Graf-Institut)	



  
\_\_\_\_\_  
Dr.-Ing. D. Lotze  
**Leiter der Zertifizierungsstelle**

