

Schweißzertifikat

0672-CPR-00380

Hersteller	M & A DIETERLE GmbH Maschinen- und Apparatebau Neuhofstraße 26 DE 73113 Ottenbach	
Maßgebende Betriebsstätten	M & A DIETERLE GmbH Maschinen- und Apparatebau Neuhofstraße 26 DE 73113 Ottenbach	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungs-klasse	bis EXC3 nach EN 1090-2:2018	
Schweißprozess(e) Referenznummer nach DIN EN ISO 4063	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG) 136 - Metall-Aktivgasschw. mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 138 - Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	
Grundwerkstoff(e) (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025-2 Nichtrostende Stähle nach DIN EN 10088 / DIBt-Zulassung Z-30.3-6 (Werk.-Nr. 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 in FKL S235)	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Dipl.-Ing. Heinzmann, Jürgen SFI / EWE	geb.: 27.03.1951
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	-	
Bemerkung	Herr J. Heinzmann wird in der Schweißaufsicht unterstützt durch Herrn K. Dieterle, SFM, geb. am 14.10.1958.	
Gültigkeitsbeginn	22.05.2014	
Nächste Überwachung	12.02.2021	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle EN 1090-1 für das angegebene Herstellerwerk.	
Ausstellungsort/-datum	Stuttgart / 23.07.2019	
Zertifizierungsstelle	MPA Universität Stuttgart (Otto-Graf-Institut)	

(Stempel)




Dr.-Ing. D. Lotze

Leiter der Zertifizierungsstelle

